

## Hand-Gewindebohrer kurz, HSS-M geschliffen

## Tarauts à main Série courte, HSS M meulées



DIN 352



### Technische Eigenschaften

Für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 (6H).

**C-Anschnitt** 3-Gang

### Anwendungsgebiet

Für lange Durchgangslöcher  
mit **Schälanschnitt**.

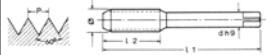
### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

**C-entrée** 3 filets

### Application

Passage longue **coupe entrée en hélice**.



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forét mm	Fr.
560203	3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,5	14.90
560204	4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	14.90
560205	5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	14.90
560206	6	1,0	50	19	6	4,9	5,0	14.90
560208	8	1,25	56	22	7	4,9	6,8	15.90
560210	10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	20.80
560212	12	1,75	75	29	9	7	10,2	26.30
560214	14	2,0	80	30	11	9	12,0	31.70
560216	16	2,0	80	32	12	9	14,0	37.60
560218	18	2,5	95	40	14	11	15,5	43.90
560220	20	2,5	95	40	16	12	17,5	53.-
560222	22	2,5	100	40	18	14,5	19,5	61.80
560224	24	3,0	110	50	18	14,5	21,0	70.60

## Maschinen-Gewinde- bohrer lang, HSSE-M geschliffen

## Tarauts machine HSSE M meulées



DIN 376



mit 5% Cobalt  
mit Zylinderschaft

avec 5% Cobalt  
avec manche cylindrique

### Technische Eigenschaften

Mit Überlaufschaft für metrische ISO-Gewinde  
nach DIN 13 (6H), gerade Nuten.

**C-Anschnitt** 3-Gang.

### Anwendungsgebiet

Für lange Durchgangslöcher

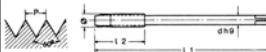
### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

**C-entrée** 3 filets.

### Application

Passage longue



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forét mm	Fr.
558603	3	0,5	56	11	2,2	---	2,5	20.80
558604	4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	20.80
558605	5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	20.80
558606	6	1,0	80	19	4,5	3,4	5,0	22.80
558608	8	1,25	90	22	6	4,9	6,8	24.-
558610	10	1,5	100	24	7	5,5	8,5	25.20
558612	12	1,75	110	29	9	7	10,2	30.70
558614	14	2,0	110	30	11	9	12,0	38.40
558616	16	2,0	110	32	12	9	14,0	45.10
558618	18	2,5	125	34	14	11	15,5	57.60
558620	20	2,5	140	34	16	12	17,5	79.80
558622	22	2,5	140	34	18	14,5	19,5	72.10
558624	24	3,0	160	38	18	14,5	21,0	94.10

## Maschinen-Gewindebohrer lang, HSSE-M geschliffen

mit 5% Cobalt  
mit verstärktem Schaft

### Technische Eigenschaften

Mit langem verstärktem Schaft für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 (6H), gerade Nuten.

### GUN-Anschnitt

### Anwendungsgebiet

Für lange Durchgangslöcher

## Tarauds machine HSSE M meulées

avec 5% Cobalt  
avec manche renforcée

### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

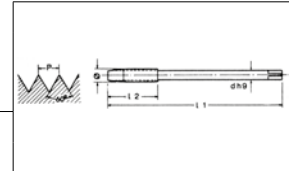
### GUN-entrée

### Application

Passage longue



DIN 371



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forêt mm	Fr.
557403	3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	17.50
557435	3.5	0,6	56	13	4	3	2,9	19.40
557404	4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	17.50
557405	5	0,8	70	16	6	4,9	4,2	17.50
557406	6	1,0	80	19	6	4,9	5	17.50
557408	8	1,25	90	22	8	6,2	6,8	20.40
557410	10	1,5	100	24	10	8	8,5	24.-

## Maschinen-Gewindebohrer lang, HSSE-MF geschliffen

mit 5% Cobalt

### Technische Eigenschaften

Mit Überlaufschaft für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 (6H), gerade Nuten.

### C-Anschnitt 5-Gang

### Anwendungsgebiet

Für kurze Durchgangslöcher

## Tarauds machine HSSE MF meulées

avec 5% Cobalt

### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

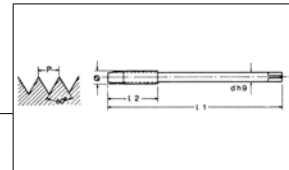
### C-entrée 5 filets.

### Application

Passage court



DIN 374



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forêt mm	Fr.
559404	4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	68.-
559405	5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	54.90
559406	6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	40.60
559408	8	0,75	80	19	6	4,9	7,2	40.60
559409	8	1,0	90	22	6	4,9	7	40.60
559410	10	1,0	90	20	7	5,5	9	42.90
559412	12	1,0	100	22	9	7	10,2	51.90
559413	12	1,5	100	22	9	7	10,2	51.90
559414	14	1,25	100	22	11	9	12,5	76.10
559415	14	1,5	100	22	11	9	12,5	63.40
559416	16	1,5	100	22	12	9	14,5	72.30
559418	18	1,5	110	25	14	11	16,5	87.80
559420	20	1,5	125	25	16	12	18,5	94.80

## Maschinen-Gewindebohrer lang, HSS-Gas geschliffen

## Tarands machine HSS Gaz meulées



DIN 5156

mit 5% Cobalt

avec 5% Cobalt

### Technische Eigenschaften

Mit Überlaufschaft für Withworth-Rohrgewinde-Gas nach DIN 13 (6H), gerade Nuten.

C-Anschnitt 5-Gang

### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

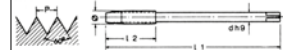
C-entrée 5 filets.

### Anwendungsgebiet

Für kurze Durchgangslöcher

### Application

Passage court



Code	Ø Gewinde Ø filetage Gas / Gaz	Steigung Pas per / par 1"	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forêt mm	Fr.
559551	1/8"	28	90	20	7	5,5	8,7	49.90
559552	1/4"	19	100	22	11	9	11,75	53.40
559553	3/8"	19	100	22	12	9	15,25	63.80
559554	1/2"	14	125	25	16	12	19	82.-
559555	5/8"	14	125	25	18	14,5	21	100.50
559556	3/4"	14	140	28	20	16	24,5	126.30
559557	7/8"	14	150	28	22	18	28,25	185.10
559558	1"	11	160	30	25	20	30,5	197.90

## Maschinen-Gewindebohrer, HSS geschliffen

## Tarands machine HSS meulées



DIN 376

mit 5% Cobalt

avec 5% Cobalt

### Technische Eigenschaften

Mit Überlaufschaft für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 (6H).

RSP Rechtsspiralnute 35°

### Détails techniques

A tige traversante pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

RSP avec spirale droite 35°

### Anwendungsgebiet

Für tiefe Sacklöcher

### Application

Pour trous borgnes



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas mm	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forêt mm	Fr.
558903	3	0,5	56	5	2,2	---	2,5	20.80
558904	4	0,7	63	7	2,8	2,1	3,3	20.80
558905	5	0,8	70	8	3,5	2,7	4,2	20.-
558906	6	1	80	10	4,5	3,4	5	21.80
558908	8	1,25	90	13	6	4,9	6,8	25.60
558910	10	1,5	100	15	7	5,5	8,8	30.40
558912	12	1,75	110	18	9	7	10,2	39.30
558914	14	2	110	20	11	9	12	56.10
558916	16	2	110	20	12	9	14	67.90
558918	18	2,5	125	25	14	11	15	91.30
558920	20	2,5	140	25	16	12	17,5	97.20
558922	22	2,5	140	25	18	14,5	19,5	119.90
558924	24	3	160	30	18	14,5	21	143.50

## Hand-Gewindebohrer HSS-M, Sätze à 3 Stk. geschliffen

## Tarauds à main HSS M, en jeux à 3 pcs. meulées



DIN 352

### Technische Eigenschaften

Für metrische ISO-Gewinde nach DIN 13 (6H).

Bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertig-  
schneider.

In Kunststoffkästen bis M52

### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).

Jeu = ébaucheur, intermédiaire et finisseur.

En cassettes en plastique jusqu'à M52



Code	Ø Gewinde Ø filetage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forêt mm	Fr.
550010	1	0,25	32	8	2,5	2,1	0,75	85.10
550012	1,2	0,25	32	8	2,5	2,1	0,95	82.40
550014	1,4	0,3	65	10	2,5	2,1	1,1	80.40
550017	1,7	0,35	32	10	2,5	2,1	1,3	76.30
550020	2	0,4	36	11	2,8	2,1	1,6	65.20
550023	2,3	0,4	36	11	2,8	2,1	1,9	64.90
550025	2,5	0,45	40	12	2,8	2,1	2,05	65.10
550026	2,6	0,45	40	12	2,8	2,1	2,1	82.20
550030	3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,5	21.80
550035	3,5	0,6	45	13	4	3	2,9	38.30
550040	4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	21.80
550045	4,5	0,75	50	16	6	4,9	3,7	34.70
550050	5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	21.80
550060	6	1	56	19	6	4,9	5	21.80
550070	7	1	56	19	6	4,9	6	34.70
550080	8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	26.70
550090	9	1,25	63	22	7	5,5	7,8	44.60
550100	10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	33.60
550120	12	1,75	75	28	9	7	10,2	44.80
550140	14	2	80	30	11	9	12	59.40
550160	16	2	80	32	12	9	14	70.40
550180	18	2,5	95	34	14	11	15,5	82.20
550200	20	2,5	95	34	16	12	17,5	98.80
550220	22	2,5	100	34	18	14,5	19,5	145.10
550240	24	3	110	38	18	14,5	21	161.90
550270	27	3	110	38	20	16	24	214.50
550300	30	3,5	125	45	22	18	26,5	264.60

## Hand-Gewindebohrer HSS-MF, Sätze à 2 Stk. geschliffen

## Tarauts à main HSS MF, en jeux à 2 pcs. meulées



DIN 2181

### Technische Eigenschaften

Für metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13 (6H).  
Bestehend aus Vor- und Fertigschneider.  
In Kunststoffkästen bis MF52

### Détails techniques

Pour filetages ISO métriques DIN 13 (6H).  
Jeu = ébaucheur et finisseur.  
En cassettes en plastique jusqu'à MF52



Code	Ø Gewinde Ø filétage mm	Steigung Pas	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forèt mm	Fr.
554901	3	0,35	36	10	3,5	2,7	2,65	53.10
554902	4	0,35	36	10	4,5	3,4	3,7	53.10
554903	4	0,5	45	10	4,5	4,9	3,5	52.60
554904	5	0,5	50	12	6	4,9	4,5	43.30
554906	6	0,75	50	14	6	4,9	5,2	43.30
554909	8	0,75	50	19	6	4,9	7,2	44.50
554910	8	1	56	20	6	4,9	7	44.50
554913	10	1	63	20	7	5,5	9	50.20
554914	10	1,25	70	24	7	5,5	8,8	58.60
554917	12	1	70	20	8	7	11	52.70
554918	12	1,25	70	22	9	7	10,8	66.40
554919	12	1,5	70	22	9	7	10,5	48.70
554922	14	1	70	20	11	9	13	78.10
554923	14	1,25	70	20	11	9	12,8	78.10
554924	14	1,5	70	20	11	9	12,5	59.70
554927	16	1	70	20	12	9	15	109.90
554928	16	1,5	70	20	12	9	14,5	69.80

## Hand-Gewindebohrer HSS-Gas, Sätze à 2 Stk. geschliffen

## Tarauts à main HSS Gaz, en jeux à 2 pcs. meulées



DIN 5157

### Technische Eigenschaften

Für Withworth-Rohrgewinde Gas nach DIN ISO 228.  
Bestehend aus Vor- und Fertigschneider.  
In Kunststoffkästen

### Détails techniques

Pour filetages Withworth au pas gaz DIN ISO 228.  
Jeu = ébaucheur et finisseur.  
En cassettes en plastique



Code	Ø Gewinde Ø filétage mm Gas / Gaz	Steigung Pas per / par 1"	L1 mm	L2 mm	d h9 mm	Werkzeug- aufnahme Porte-outil mm	Ø Kernloch Ø forèt mm	Fr.
555201	1/8"	28	63	20	7	5,5	8,8	50.30
555202	1/4"	19	70	22	11	9	11,8	54.70
555203	3/8"	19	70	22	12	9	15,25	75.40
555204	1/2"	14	80	22	16	12	19	108.-
555205	5/8"	14	80	22	18	14,5	21	122.90
555206	3/4"	14	90	22	20	16	24,5	153.10
555207	7/8"	14	90	22	22	18	28,25	215.90
555208	1"	11	100	25	25	20	30,75	268.30

**Verlängerungen für  
Gewindebohrer  
geschliffen**

**Rallonges pour  
tarauds,  
meulées**



DIN 377



**Technische Eigenschaften**

Vierkant, nach DIN oder ISO, gehärtet und geschliffen

**Détails techniques**

Carré, selon DIN ou ISO, tempérées et meulées

Code	Ø DIN mm	ISO mm	L tot	für Gewindebohrer pour tarauds		Fr.
				metrisch métrique mm	Withworth Gas / Gaz	
561801	---	2	60	1,2	1/16"	11.30
561806	2,7	---	80	3	1/8"	9.20
561807	---	2,8	90	3,5	---	11.30
561810	3,4	---	95	4 - 4,5	5/32"	9.80
561816	4,9	---	110	5 - 8	7/32 - 5/16"	10.50
561818	5,5	---	115	9 - 10	3/8"	10.70
561820	6,2	---	120	11	7/16"	13.10
561822	7	---	125	12	1/2"	13.90
561826	9	---	135	14 - 16	9/16 - 5/8"	16.80
561828	11	---	150	18	11/16 - 3/4"	21.90
561830	12	---	155	20	13/16"	23.40
561834	14,5	---	175	22 - 24	7/8 - 15/16"	41.20

## Schneideisen HSS-M

## Filières HSS M



DIN 223

### Technische Eigenschaften

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13 (6g)

### Détails techniques

Pour pas métrique ISO DIN 13 (6g)



Code	Ø mm	Steigung Pas mm	Ø aussen Ø extérieur mm	Höhe Hauteur mm	Fr.
563601	1	0,25	16	5	40.20
563621	1,2	0,25	16	5	40.20
563641	1,4	0,3	16	5	40.20
563617	1,7	0,35	16	5	54.50
563602	2	0,4	16	5	37.-
563623	2,3	0,4	16	5	30.90
563625	2,5	0,45	16	5	60.-
563603	3	0,5	20	5	26.30
563635	3,5	0,6	20	5	31.20
563604	4	0,7	20	5	26.30
563645	4,5	0,75	20	7	28.80
563605	5	0,8	20	7	26.30
563606	6	1	20	7	26.30
563607	7	1	25	9	28.80
563608	8	1,25	25	9	28.80
563609	9	1,25	25	9	38.30
563610	10	1,5	30	11	38.30
563611	11	1,5	30	11	50.20
563612	12	1,75	38	14	40.60
563614	14	2	38	14	40.60
563616	16	2	45	18	60.30
563618	18	2,5	45	18	54.90
563620	20	2,5	45	18	54.90
563622	22	2,5	55	22	81.20
563624	24	3	55	22	81.20
563627	27	3	65	25	121.90

**Schneideisen  
HSS-MF**

**Filières  
HSS MF**



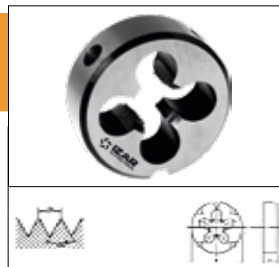
DIN 223

**Technische Eigenschaften**

Für metrisches ISO-Feingewinde (6g)  
geschlossen

**Détails techniques**

Pour pas métrique fin ISO (6g)  
fermées



Code	Ø mm	Steigung Pas mm	Ø aussen Ø extérieur mm	Höhe Hauteur mm	Fr.
565405	4	0,5	20	5	48.60
565406	5	0,5	20	5	53.60
565407	6	0,5	20	7	45.90
565408	6	0,75	20	7	42.20
565410	8	0,5	25	9	44.70
565411	8	0,75	25	9	44.70
565412	8	1	25	9	44.70
565413	9	1	25	9	49.80
565415	10	0,75	30	11	69.60
565416	10	1	30	11	53.70
565417	10	1,25	30	11	59.30
565418	11	1	30	11	68.-
565420	12	1	38	10	70.70
565421	12	1,25	38	10	70.70
565422	12	1,5	38	10	70.70
565426	14	1	38	10	70.90
565427	14	1,25	38	10	75.50
565428	14	1,5	38	10	66.30
565430	15	1,5	38	10	88.60
565431	16	1	45	14	96.-
565432	16	1,5	45	14	88.70
565433	18	1	45	14	100.40
565434	18	1,5	45	14	88.70
565435	18	2	45	14	100.40
565436	20	1	45	14	99.90
565437	20	1,5	45	14	91.60
565438	20	2	45	14	100.60
565439	22	1	55	16	136.30
565440	22	1,5	55	16	117.30
565441	22	2	55	16	130.50
565442	24	1	55	16	130.50
565443	24	1,5	55	16	117.30
565444	24	2	55	16	130.50
565445	25	1,5	55	16	159.40
565446	26	1,5	55	16	161.30
565447	27	1,5	65	18	177.40
565448	27	2	65	18	193.-
565450	30	1,5	65	18	177.40
565451	30	2	65	18	197.90



## Schneideisen HSS-Gas

## Filières HSS Gaz



DIN 24231



### Technische Eigenschaften

Für Withworth-Rohrgewinde Gas DIN 228 ISO A, geschlossen

### Détails techniques

Pour pas Withworth gaz DIN 228 ISO A, fermées



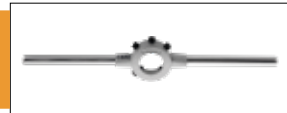
Code	Ø Withworth Gas / Gaz	Steigung Pas per / par 1"	Ø aussen Ø extérieur mm	Höhe Hauteur mm	Fr.
566201	1/8"	28	30	11	53.70
566202	1/4"	19	38	10	53.70
566203	3/8"	19	45	14	71.40
566204	1/2"	14	45	14	71.40
566205	5/8"	14	55	16	107.30
566206	3/4"	14	55	16	141.50
566207	7/8"	14	65	18	146.10
566208	1"	11	65	18	146.10
566209	1 1/8"	11	75	20	267.70
566210	1 1/4"	11	75	20	267.70

## Schneideisenhalter

## Porte filières



DIN 225



### Technische Eigenschaften

Gehäuse aus Zink-Druckguss grau, Hammer-schlag lackiert

### Détails techniques

Cage alliage coulé sous pression, couleur grise

### Anwendungsgebiet

Für Schneideisen DIN 223

### Application

Pour filières DIN 223

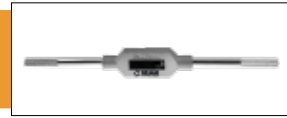
Code	Ø x Höhe Ø x hauteur	Metrisch Métrique M	Withworth WW	Metrisch Fein- gewinde Filétage mé- trique fin MF	Withworth Rohrgewinde Tuyau filet Withworth G	Länge Longueur	Fr.
562301	16 x 5	1 - 2,6	1/16 - 3/32"	---	---	160	9.50
562302	20 x 5	3 - 4	1/8 - 5/32"	3 - 4	---	200	10.80
562303	20 x 7	4,5 - 6	3/16 - 1/4"	4,5 - 6	---	200	12.40
562304	25 x 9	7 - 9	5/16"	7 - 9	---	224	12.40
562305	30 x 11	10 - 11	3/8 - 7/16"	10 - 11	1/8"	280	16.20
562307	38 x 14	12 - 14	1/2 - 9/16"	---	---	315	19.60
562308	45 x 14	---	---	16 - 20	3/8 - 12"	450	27.40
562309	45 x 18	16 - 20	5/8 - 3/4"	---	---	450	30.40
562310	55 x 16	---	---	21 - 26	5/8 - 3/4	560	39.40
562311	55 x 22	22 - 24	7/8 - 1"	---	---	560	39.40
562312	65 x 18	---	---	27 - 36	7/8 - 1"	630	56.30
562313	65 x 25	27 - 36	1 1/8 - 1 3/8"	---	---	630	56.30

## Windeisen

## Tournes à gauches



DIN 1814



### Technische Eigenschaften

Verstellbar, in präziser Ausführung, Gehäuse aus Zink-Druckguss grau lackiert, Backen einsatzgehärtet.

### Détails techniques

Ajustable, qualité précise, cage alliage coulé sous pression couleur grise, mâchoires trempées.

Code	Nr. No.	Vierkant Werkzeug Carré outils DIN 10	Metrische Gewindebohrer Tarauds métriques M - DIN 352	Withworth Gewindebohrer Tarauds Withworth WW	Withworth-Rohr-Gewindebohrer Tarauds tuyau filet Withworth G	Länge Longueur mm	Fr.
562100	0	2,1 - 4,9	1 - 8	1/16 - 5/16"	---	125	15.60
562101	1	2,1 - 5,5	1 - 10	1/16 - 3/8"	---	180	18.40
562115	1 1/2	2,1 - 7	1 - 12	1/16 - 1/2"	---	200	18.50
562102	2	3,4 - 7	4 - 12	3/16 - 1/2"	1/8"	280	22.70
562103	3	4,9 - 12	5 - 20	3/16 - 3/4"	1/8 - 1/2"	375	34.70
562104	4	6,2 - 16	11 - 27	3/8 - 1"	1/8 - 3/4"	500	61.80
562105	5	7 - 20	13 - 32	1/2 - 1 1/4"	1/4 - 1"	750	108.20
562106	6	16 - 32	25 - 52	7/8 - 1 5/8"	1/2 - 1 1/4"	1250	217.60

## Werkzeughalter

## Porte-outils



### Technische Eigenschaften

Verchromt, mit gehärteten, parallel-spannenden Backen, mit Knarre und verstellbarem Quergriff.

### Détails techniques

Chromé, avec des mâchoires traités au four, échangeables et serrant parallèle, avec cliquet et traversante réglable.


### Anwendungsgebiet

Für rechts und links, sowie starren Gebrauch

### Application


Pour emploi tournant à droite, à gauche ou fix

Code	Spannbereich Serrage pour M	Spannbereich Serrage pour WW	für Vierkant pour carré mm	Länge Longueur mm	Fr.
562481	M3 - M10	1/8 - 3/8"	2,4 - 5,5	85	33.80
562482	M5 - 12	3/16 - 1/2"	4,5 - 8	100	44.40

<p><b>Schneidölspray zum Gewindeschneiden zum Bohren, Räumen, Fräsen universell einsetzbar.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hochleistungsschneidmittel ohne aggressive Zusätze</li> <li>• sehr gut haftend - sparsam und rationell</li> <li>• Werkzeugstandzeiten werden erhöht</li> <li>• Bruchgefahr verringert</li> <li>• beschleunigt den Arbeitsablauf</li> <li>• verbessert den Spanabfluss</li> <li>• genaue Toleranzen - bessere Gewinde</li> <li>• universell einsetzbar zum Bohren, Schneiden, Räumen, Fräsen, Drehen, Senken usw.</li> <li>• bei Stahl, Edelstähle, Buntmetall usw.</li> <li>• bei maschineller und manueller Bearbeitung</li> <li>• ideal auch bei Montagen und Reparaturarbeiten</li> </ul>		<p><b>Spray huile de coupe utilisation universelle.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Huile de coupe hautes performances sans additifs agressifs</li> <li>• Très bonne adhérence, économique et rationnelle</li> <li>• La durée de vie des outils est augmentée</li> <li>• Risque de casse réduit</li> <li>• Accélère le cycle de travail</li> <li>• améliore l'évacuation des copeaux</li> <li>• Tolérances précises, meilleurs filetages</li> <li>• utilisation universelle pour le forage, le découpage, le brochage le fraisage, le tournage, le chanfreinage</li> <li>• Pour l'acier, les aciers inoxydables, les métaux lourds non ferreux etc.</li> <li>• Pour l'usinage mécanique et manuel</li> <li>• Idéal pour le montage et les travaux de réparation</li> </ul>	
	<p><b>892320</b> <b>14.90 / 400 ml</b></p>		

## Gewindebohrersatz mit Einzelschneidern HSS-G

in Stahlblechkassette, grau lackiert

<b>Inhalt:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 Windeisen Gr. 1 1/2"</li> <li>• je 1 Stk. Kernlochbohrer 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2</li> <li>• je 1 Stk. Gewindebohrer M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 tourne à gauche Gr. 1 1/2"</li> <li>• 1 chaque mèche pour avant trou 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2</li> <li>• 1 chaque taraud à main M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> </ul>	
	<b>567803</b> <b>218.-</b>		


## Jeux de tarauds avec tarauds finisseurs HSS G



dans boîte en tôle d'acier, laquée grise

## Gewindschneid- Werkzeugsatz HSS-G

in Metallkoffer, blau

<b>Inhalt:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• je 1 Satz Handgewindebohrer DIN 352</li> <li>• je 1 Schneideisen 25 x 9 mm, geschlossen M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> <li>• 1 Schneideisenhalter 25 x 9 mm</li> <li>• 1 Windeisen Nr. 1 1/2</li> <li>• 1 Werkzeughalter mit Knarre</li> <li>• 1 Schraubenzieher</li> <li>• Gewindeschablone 24 Blatt</li> </ul>		<b>Contenu:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 jeu de tarauds à main DIN 352</li> <li>• 1 chaque filière 25 x 9 mm, fermée M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> <li>• 1 porte filière 25 x 9 mm</li> <li>• 1 tourne à gauche No. 1 1/2</li> <li>• 1 porte-outils avec cliquet</li> <li>• 1 tournevis</li> <li>• jauge de filet 24 lames</li> </ul>	
	<b>568070</b> <b>258.-</b>		

## Assortiment de filétage HSS G




coffret en tôle d'acier, bleu

188

## Gewindschneid- Werkzeugsatz HSS-G

in Metallkoffer, blau

<b>Inhalt:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• je 1 Satz Handgewindebohrer DIN 352</li> <li>• je 1 Schneideisen 25 x 9 mm, geschlossen M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> <li>• je 1 Schneideisenhalter 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm</li> <li>• je 1 Kernlochbohrer HSS 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2 mm</li> <li>• je 1 Windeisen Nr. 1 und Nr. 2</li> <li>• 1 Werkzeughalter mit Knarre</li> <li>• 1 Schraubenzieher</li> <li>• Gewindeschablone 24 Blatt</li> </ul>		<b>Contenu:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 jeu de tarauds à main DIN 352</li> <li>• 1 chaque filière 25 x 9 mm, fermée M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12</li> <li>• 1 chaque porte filière 25 x 9 mm 20 x 5; 20 x 7; 25 x 9; 30 x 11; 38 x 14 mm</li> <li>• 1 chaque mèche pour avant trous HSS 2,5 - 3; 3 - 4; 2 - 5; 6 - 8; 8,5 - 10,2 mm</li> <li>• 1 chaque tourne à gauche No. 0 et No. 2</li> <li>• 1 porte-outils avec cliquet</li> <li>• 1 tournevis</li> <li>• jauge de filet 24 lames</li> </ul>	
	<b>568075</b> <b>529.-</b>		

## Assortiment de filétage HSS G



coffret en tôle d'acier