

Pompe à matières fécales Hydrostar Tritex 150 MAV

avec flotteur et disjoncteur de protection du moteur

22.10.2026

Numéro d'article	970842
GTIN	7640171790350
Groupe d'articles	2500
Dimension	225x225x480 mm
Poids brut	34.4
Unité d'emballage	1
Mesure d'emballage	295x250x560 mm
Poids net	32
Unité de palette	24 Stk.

Caractéristiques

Pour les eaux usées domestiques et industrielles. Broie les particules solides biologiques flottantes jusqu'à 50 mm de diamètre. Monocanal, roue à ailettes avec denture de coupe en métal dur et plaque de coupe. La roue à ailettes spéciale empêche le colmatage de la pompe.



Données techniques

Puissance W	1100
Tension V	230
Litres max. l/h	27000
Hauteur d'élévation max. m	15
Profondeur d'immersion max. m	10
Granulation max. mm	50
Solde d'eau env. mm	130
Filetage d'adaption sortie pouce	2 FI
Câble longueur m	15
Cable	H07 RNF
Puits mm	450
Protection thermique	oui
Garniture mécanique	oui
Flotteur	oui
Moteur rempli d'huile	non
Température d'eau max. °C	40

Accessoires

N° d'article	Désignation de l'article
970237	Accouplement fixe Hydrostar Storz FE 2" Distance entre mâchoires 66 mm
970251	Tuyau d'incendie Hydrostar 15 mètres DI=52 mm Storz, distance entre mâchoires 66 mm
970253	Tuyau d'incendie Hydrostar 30 mètres DI=52 mm Storz, distance entre mâchoires 66 mm

Informations sur les produits

Vous trouverez plus d'informations sur les produits sur notre site web www.widmertools.ch