Wolfram Elektroden GYS, 10Stk.,WC20 Ø 2.4 mm für Alu/ Stahl

für TIG WIG

02.11.2026

Artikelnummer	T063181
GTIN	3154020063181
Artikelgruppe	6751
Bruttogewicht kg	0.14
Verpackungsmass	7x57x183 mm

Eigenschaften

Wolframelektroden werden beim WIG-Schweissen verwendet. Die hohe Schmelztemperatur der Wolframelektroden (ca. 3400°C) begünstigt die Aufrechterhaltung des Lichtbogens zwischen Elektrode und Werkstück, ohne dass die Elektrode zu schnell verbraucht ist. Die Wahl des Elektrodentyps ist abhängig von der Schweissaufgabe. Die Normen EN26848 und ISO 6848 enthalten mehr Informationen zu den Elektroden. Die WC-Elektroden (grau) eignen sich sowohl für AC- wie auch für DC-Schweissen. Sie finden vorwiegend Anwendung für das Schweissen von Reinstoffen oder Legierungen aus Aluminium, Titan, Nickel, Kupfer oder Magnesium und sind empfohlen für geringe Stromstärken. Das in diesen Elektroden vorhandene Cerium-Oxid verleiht exzellente Eigenschaften für die erste, aber auch für nachfolgende Zündungen.

Technische Daten

Zubehör

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch