

# Électrodes tungstène GYS 10 lanthane WL15 Ø 2,4

or AC/DC - Acier/Inox/Alu

22.10.2026

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numéro d'article   | T045354       |
| GTIN               | 3154020045354 |
| Groupe d'articles  | 6751          |
| Dimension          | 180x55x6 mm   |
| Poids brut         | 0.154         |
| Mesure d'emballage | 180x55x6 mm   |
| Poids net          | 0.154         |

## Caractéristiques

Les électrodes en tungstène sont utilisées pour le soudage TIG. La température de fusion élevée des électrodes en tungstène (environ 3400°C) favorise le maintien de l'arc électrique entre l'électrode et la pièce à souder, sans que l'électrode ne s'épuise trop rapidement. Le choix du type d'électrode dépend de la tâche de soudage. Les normes EN26848 et ISO 6848 contiennent plus d'informations sur les électrodes.

Les électrodes en lanthane-tungstène (or) sont des électrodes TIG polyvalentes, utilisées en DC et AC. Elles sont particulièrement recommandées pour le soudage de matériaux purs ou d'alliages d'aluminium, de titane, de nickel, de cuivre et de magnésium. La présence de lanthane (1,5%) confère aux électrodes une durée de vie plus longue et elles nécessitent moins d'énergie que les électrodes WR2. Elles sont recommandées pour les faibles intensités de courant.

- Électrode à usages multiples. Acier/inox à courant continu, aluminium à courant alternatif.
- Très faible usure et allumage à faible intensité. La pointe de l'électrode est dorée.
- Affûter selon le matériau de soudage, ugf à 30° à 60°.



## Données techniques

|               |                |
|---------------|----------------|
| Longueur mm   | 150            |
| Diamètre mm   | 2.4            |
| Matériel type | Aluminium      |
| Elektrodentyp | Tungstène WL15 |

Accessoires

Informations sur les produits

Vous trouverez plus d'informations sur les produits sur notre site web [www.widmertools.ch](http://www.widmertools.ch)