

# Electrodes tungstène GYS, 10 pcs., Ø 1.6 mm WP (pur) pour alu

pour TIG WIG

22.10.2026

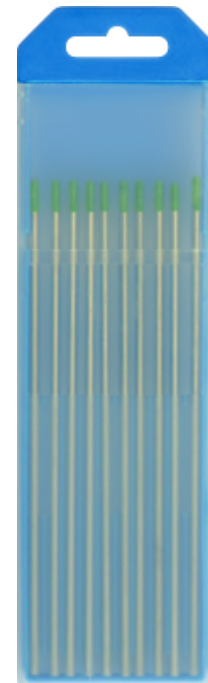
|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numéro d'article   | T044555       |
| GTIN               | 3154020044555 |
| Groupe d'articles  | 6751          |
| Dimension          | 185x40x5 mm   |
| Poids brut         | 0.072         |
| Unité d'emballage  | 1             |
| Mesure d'emballage | 185x40x5 mm   |
| Poids net          | 0.07          |

## Caractéristiques

Les électrodes en tungstène sont utilisées pour le soudage TIG. La température de fusion élevée des électrodes en tungstène (environ 3400°C) favorise le maintien de l'arc électrique entre l'électrode et la pièce à souder, sans que l'électrode ne s'épuise trop rapidement. Le choix du type d'électrode dépend de la tâche de soudage. Les normes EN26848 et ISO 6848 contiennent plus d'informations sur les électrodes.

Les électrodes en tungstène pur (vert) sont adaptées au soudage de l'aluminium et de ses alliages, ce qui permet d'obtenir une grande stabilité de l'arc électrique. Une boule se forme dès les premières secondes à l'extrémité de l'électrode. Il n'est donc pas nécessaire d'affûter l'électrode.

- Pour le soudage à courant alternatif de l'aluminium
- La pointe de cette électrode est verte
- Une bille se forme spontanément lors du soudage, ne pas meuler l'électrode.



## Données techniques

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Longueur mm                         | 150                |
| Electrodes en baguette diamètres mm | 1.6                |
| Matériel type                       | Aluminium          |
| Elektrodentyp                       | Tungstène WP (por) |

## Accessoires

## Informations sur les produits

Vous trouverez plus d'informations sur les produits sur notre site web [www.widmertools.ch](http://www.widmertools.ch)