

Fäkalienpumpe Hydrostar Tritex 150 MAV

mit Schwimmerschalter und Motorschutzschalter

18.09.2026

Artikelnummer	970842
GTIN	7640171790350
Artikelgruppe	2500
Dimension	225x225x480 mm
Bruttogewicht kg	34.4
Verpackungseinheit	1
Verpackungsmass	295x250x560 mm
Nettogewicht	32
Paletteneinheit	24 Stk.

Eigenschaften

Für häusliche und industrielle Abwässer. Zerkleinert biologische schwimmende Festkörperanteile bis 50 mm Durchmesser. Monokanal, Flügelrad mit Hartmetallschneidezahn und Schneidplatte. Das spezielle Flügelrad verhindert ein Verstopfen der Pumpe.



Technische Daten

Leistung W	1100
Spannung V	230
Fördermenge max l/h	27000
Förderhöhe max. m	15
Eintauchtiefe max. m	10
Granulat max. mm	50
Restwasserniveau mm	130
Anschlussgewinde Ausgang Zoll	2 IG
Anschlusskabel-Länge m	15
Anschlusskabel Material	H07 RNF
Schacht mm	450
Thermoschutz	ja
Gleitringdichtung	ja
Schwimmerschalter	ja
Motor ölgefüllt	nein
Wassertemperatur max. °C	40

Zubehör

Art. Nr.	Bezeichnung
970237	Festkupplung Hydrostar Storz AG 2" Knaggenabstand 66 mm
970251	Feuerwehrschauch Hydrostar 15 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm
970253	Feuerwehrschauch Hydrostar 30 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch