

Électrodes tungstène GYS 10 lanthane WL20 Ø 2,4

bleu AC/DC - Acier/Inox/Alu

22.10.2026

Numéro d'article	T037144
GTIN	3154020037144
Groupe d'articles	6751
Dimension	5x56x182 mm
Poids brut	0.14
Mesure d'emballage	5x56x182 mm
Poids net	0.14

Caractéristiques

Les électrodes en tungstène sont utilisées pour le soudage TIG. La température de fusion élevée des électrodes en tungstène (environ 3400°C) favorise le maintien de l'arc électrique entre l'électrode et la pièce à souder, sans que l'électrode ne s'épuise trop rapidement. Le choix du type d'électrode dépend de la tâche de soudage. Les normes EN26848 et ISO 6848 contiennent plus d'informations sur les électrodes.

Ces électrodes en tungstène contenant du lanthane (violet) sont universellement utilisables en courant continu et alternatif. Elles sont particulièrement recommandées pour le soudage de matériaux purs ou d'alliages d'aluminium, de titane, de nickel, de cuivre et de magnésium. La teneur élevée en oxyde de lanthane (2%) optimise la résistance et les propriétés d'amorçage, ce qui facilite les soudures de haute qualité. Elles sont recommandées pour les faibles intensités de courant.



Données techniques

Longueur mm	150
Diamètre mm	2.4
Matériel type	Aluminium
Elektrodentyp	Tungstène WL20

Accessoires

Informations sur les produits

Vous trouverez plus d'informations sur les produits sur notre site web www.widmertools.ch